

Uno sviluppo continuo nelle separazioni a membrana

Presente anche alla scorsa edizione di Achema, Hydro Air Research Italia (HARI) ha voluto valorizzare i 30 anni di esperienza nella tecnologia di separazione a membrana con un rinnovato sito web, www.hydaair.com.

“L'azienda è in continuo sviluppo nel proporre soluzioni innovative e nel trovare nuove applicazioni, ma questo non veniva sempre percepito. Abbiamo voluto dare maggior enfasi e divulgare con più chiarezza quanto è ampia la gamma dei nostri prodotti e quali siano le nostre capabilities”, dice l'ing. Matteo Villa, Responsabile Commerciale dell'azienda. La società, operante non solo in Italia, ma soprattutto in paesi come India e Cina, punta a un consolidamento delle tecnologie già acquisite e alla ricerca costante di prodotti innovativi e all'avanguardia.

Tra le realizzazioni più recenti, citiamo un impianto per il recupero del polivinil acetato (PVA) in acque reflue di un'industria tessile ed un sistema di concentrazione del succo di melograno. Sperimentazioni con impianti pilota sono in corso per la separazione di emulsioni oleose e il recupero di sottoprodotti in presenza di solventi organici.



Impianto di ultrafiltrazione ceramico per recupero di sostanze organiche



Impianto di concentrazione di un principio attivo farmaceutico